



스태킹 키트

Convotherm 4

조립 설명서 CE - 원본, KOR



 사용 전 설명서를 읽으십시오

목차

1	일반 정보	4
1.1	환경 보호	4
1.2	본 조립 설명서에 대하여	5
2	안전에 관하여	6
2.1	기본 안전 규정	6
2.2	스태킹 키트의 사용 목적	6
2.3	운반 및 설치 중 추가 위험 및 안전 조치	7
2.4	설치, 시운전, 유지 보수 및 운영 중단 시 추가 위험 및 안전 조치	9
2.5	작동 및 청소 시 추가 위험 및 안전 조치	11
2.6	사용자 및 작업 위치 요건	14
3	스태킹 키트 버전의 구성 및 부품	15
3.1	허용되는 조합	15
3.2	버전 및 부품	16
3.3	전기 기기의 센터 어댑터	18
3.4	가스 기기의 센터 어댑터	20
3.5	하단부 150 mm	22
3.6	하단부 300 mm	23
3.7	롤러가 있는 하단부	24
3.8	선박 버전의 하단부	25
4	설치 및 조립 플랜	26
4.1	설치 및 조립 시 안전 작업	26
4.2	'설치 장소 요건'	26
4.3	필요한 보조 장비 및 공구	27
4.4	설치 원칙	28
5	조립	29
5.1	하단 기기에 배출관 연장부를 장착합니다.	29
5.2	하단부에 기기를 설치합니다.	32
5.3	센터 어댑터를 장착합니다.	36
5.4	상단 기기를 설치합니다.	43
5.5	벽면 고정(옵션)/선박 버전/고정 장치	54
5.6	경고 안내 부착하십시오.	55
5.7	추가 작업	56
6	시운전	57
6.1	시운전 절차	57
7	청소 및 유지 보수	58
7.1	청소 작업	58
7.2	유지 보수 작업	58
8	운영 중단	59
8.1	운영 중단 완료	59

1 일반 정보

이 장의 목적

이 장에서는 본 조립 설명서의 사용법에 대한 정보를 제공합니다.

1.1 환경 보호

원칙 선언

고객의 기대, 법적 규제 및 표준, 그리고 당사의 명성은 모든 제품의 품질과 서비스를 결정합니다.

당사는 당사의 환경 관리를 통해 모든 환경 규정 및 법규를 준수하고 환경 성과를 지속적으로 개선할 것을 약속합니다.

아울러, 당사는 고품질의 제품 제조를 보장 및 유지하고 당사의 환경 보호 목표를 달성하기 위해 품질 및 환경 관리 시스템을 지속적으로 개발하고 있습니다.

본 시스템은 ISO 9001:2008 및 ISO 14001:2004의 요구 사항을 준수합니다.

환경 보호 프로세스

다음 프로세스를 준수합니다:

- 잔류물이 남지 않는 퇴비화 가능한 충전재 사용
- RoHS 규제 준수 제품 사용
- REACH 화학물질 규제
- 생분해성 세정제 권장 및 사용
- 폐전자 제품의 재활용
- 제조업체를 통한 폐제품의 환경 친화적인 폐기

당사의 환경 보호 노력에 동참해 주세요!

1.2 본 조립 설명서에 대하여

목적

- 본 조립 설명서는 다음의 질문에 대한 답변을 제공합니다.
- 스테킹 키트 설치 시 고려해야 할 사항은 무엇입니까?

고객 문서의 구성

- 고객 문서는 다음과 같이 구성됩니다.
- 설치 설명서
 - 사용 설명서
 - 보충 문서로서 조립 설명서(본 설명서)

추가적으로 필요한 설명서

본 조립 설명서는 제품 사용 설명서 및 설치 설명서에 대한 보충 문서로서, 제품과 함께 사용해야 합니다.

기술 지원, 사용 목적, 구성 및 기능 그리고 안전 정보는 설명서(들)에서 확인할 수 있습니다.

이 조립 설명서는 설치 기사 또는 공식 고객 센터를 대상으로 합니다.

2 안전에 관하여

이 장의 목적

이 장에서는 기기 사용자 및 타인이 위험에 처하지 않고 스택킹 키트를 안전하게 사용할 수 있도록 제품의 안전을 위해 사용 설명서 및 설치 설명서에 설명된 것 이외에 필요한 모든 위험 및 안전 조치를 제공합니다.

이 장을 특히 주의 깊게 읽으십시오.

2.1 기본 안전 규정

기본 안전 규정

본 안전 규정은 콤비 스티머를 취급하는 모든 사용자에게 위험 및 안전 예방책에 대한 정보를 철저하게 제공하고, 사용 설명서 및 콤비 스티머에 명시된 경고 지침을 준수하도록 하는 것을 목표로 합니다. 본 안전 규정을 준수하지 않으면 부상, 사망 또는 재산상의 손해가 발생할 수 있습니다.

2.2 스택킹 키트의 사용 목적

올바른 사용

스택킹 키트는 아래 설명된 용도로만 사용해야 합니다:

- 스택킹 키트는 허용 가능한 조합으로 콤비 스티머를 적재하기 위한 용도로만 설계 및 제작되었습니다.

사용 제한

다음의 사용 제한을 준수해야 합니다:

- 높이가 300mm 인 하단부에 10.10 또는 10.20 크기의 기기를 설치하지 마십시오!
- 크기가 10.10 또는 10.20 기기를 상단에 설치하지 마십시오!
- 조립된 스택킹 키트를 트럭 또는 지게차로 운반하는 것은 적합하지 않습니다.

2.3 운반 및 설치 중 추가 위험 및 안전 조치

운반 및 설치

콤비 스티머의 운반 및 설치 시 다음과 같은 위험 사항에 주의하고 규정된 대책을 세우십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	대책/안전 장치
가스 누출로 인한 폭발 위험	기기 이동 시 연결이 분리되어 있지 않습니다.	가스 설치 작업은 인증 받은 설치 회사의 가스 전문 기사에 의해서만 수행되어야 합니다. 연결을 분리하십시오. 안전 장치: ▪ 벽면 고정 키트
통전 부품에 의한 감전 위험	하단 기기의 환기 포트 교체 시	▪ 전기 설비 작업은 인증 받은 서비스 업체의 전기 전문 기사에 의해서만 수행되어야 합니다. ▪ 작업을 전문적인 방식으로 수행하십시오. 커버를 제거하기 전에: ▪ 모든 연결에 전력 공급을 차단하십시오. ▪ 모든 스위치가 우발적으로 다시 켜지지 않도록 하십시오. ▪ 무전압 상태인지 확인하십시오.
기기 전복으로 인한 압착 위험	<ul style="list-style-type: none"> 경사면에서 이동 시 또는 장애물에 충돌 시 기기를 들어 올리기 전에 연결이 분리되어 있지 않습니다. 기기가 올바르게 위치 설정되어 있지 않습니다. 불안정하고 고르지 않은 지면 	<ul style="list-style-type: none"> 전복되지 않도록 기기를 고정하십시오. 기기 운반 시에는 적합한 보조 장비와 조립 보조 수단을 사용하십시오. 평평하고 안정된 바닥에 설치하십시오. 연결을 분리하십시오. 기기를 위치 지정 핀에 정확히 배치한 다음 고정하십시오. 안전 장치: <ul style="list-style-type: none"> ▪ 벽면 고정 키트(옵션) ▪ 위치 설정 핀 및 나사 조인트 ▪ 선박 버전: 나사로 조일 수 있는 받침대
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 상단 기기의 하중이 무거운 경우 ▪ 스택킹 키트의 이동 시 ▪ 기기를 후면으로 놓을 때 	이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오.
초과 하중으로 인한 신체 상해 위험	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 스택킹 키트와 기기를 적재할 때 ▪ 수준기로 정렬할 때 ▪ 센터 어댑터를 배치할 때 ▪ 기기를 후면으로 놓았다 다시 들어 올릴 때 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 기기를 들어 올릴 때와 운반 시 한계 값을 준수하십시오. ▪ 적절한 인원 수 또는 적절한 보조 장비를 사용해서 작업을 수행하십시오.
뜨거운 액체에 의한 화상 위험	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 기기를 들어 올릴 때 ▪ 기기를 후면으로 놓을 때 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 해체 작업 전에 기기를 식히십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오.
뜨거운 표면에 의한 화상 위험	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 배기 포트에서 ▪ 배기관에서 ▪ 전체 내부 챔버에서 ▪ 기기 도어 외부에서 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 해체 작업 전에 기기를 식히십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오.
손 압착 위험	기기를 배치할 때	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	대책/안전 장치
손과 손가락 압착 위험	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 센터 어댑터를 배치할 때 ▪ 상단 기기를 배치할 때 ▪ 롤러형 스테킹 키트의 이동 시 ▪ 기기를 후면으로 놓을 때 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오.
미끄러짐 위험	기기를 회전할 때	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 기기 주위의 바닥을 항상 건조하게 유지하십시오.
전단 위험	상단 기기를 배치할 때	이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오.
절단 위험	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 도어 접점 스위치의 전면 패널과 고정 플레이트에 구멍을 뚫을 때 ▪ 상단 기기 아랫면에 구멍을 뚫을 때 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오. ▪ 구멍 뚫기 작업은 설명서에 기재된 대로 수행하십시오.

2.4 설치, 시운전, 유지 보수 및 운영 중단 시 추가 위험 및 안전 조치

설치, 시운전, 유지 보수 및 운영 중단

콤비 스티머의 설치, 시운전, 유지 보수 및 운영 중단 시 다음과 같은 위험 사항에 주의하고 규정된 대책을 세우십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	대책/안전 장치
가스 누출로 인한 폭발 위험	기기 이동 시 연결이 분리되어 있지 않습니다.	<p>가스 설치 작업은 인증 받은 설치 회사의 가스 전문 기사에 의해서만 수행되어야 합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> 연결을 분리하십시오. 공급 라인의 가스 기밀성 테스트를 실시하십시오. 기기의 기밀성 테스트를 실시하십시오. <p>안전 장치:</p> <ul style="list-style-type: none"> 고정 장치
뜨거운 연소 공기로 인한 폭발 및 화재 위험	<ul style="list-style-type: none"> 기기들 사이에서 부적절한 설치로 인한 많은 열 발생 시 	<p>규정된 가스 배출 시스템만 사용하십시오.</p>
손상된 연결 케이블로 인한 감전 위험	<ul style="list-style-type: none"> 기기를 운반할 때 연결 케이블이 날카로운 판금 부품에 설치된 경우 기기 후면에서 롤러 위에 있는 기기에서 	<ul style="list-style-type: none"> 연결 케이블을 확인하십시오. 연결 케이블 배선을 확인하십시오.
등전위 분당 누락으로 인한 감전 위험	기기 및 인접한 금속 부품에서	<p>등전위 분당 시스템 안에 기기를 포함시키십시오.</p>
통전 부품에 의한 감전 위험	<ul style="list-style-type: none"> 하단 기기의 환기 포트 교체 시 상단 기기에 센터 어댑터의 추가 팬을 연결할 때 	<ul style="list-style-type: none"> 전기 설비 작업은 인증 받은 서비스 업체의 전기 전문 기사에 의해서만 수행되어야 합니다. 작업을 전문적인 방식으로 수행하십시오. <p>커버를 제거하기 전에:</p> <ul style="list-style-type: none"> 모든 연결에 전력 공급을 차단하십시오. 모든 스위치가 우발적으로 다시 켜지지 않도록 하십시오. 무전압 상태인지 확인하십시오. <p>기기를 시운전하기 전, 모든 전기 연결부가 손상없이 완전한 상태에 있고 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오.</p>
내부 단자함에서 습기로 인한 감전 위험	<ul style="list-style-type: none"> 기기에서 부적절한 설치 	<p>사용서의 지침에 따라 올바르게 설치하십시오.</p>

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	대책/안전 장치
기기 전복으로 인한 압착 위험	<ul style="list-style-type: none"> 경사면에서 이동 시 또는 장애물에 충돌 시 기기를 들어 올리기 전에 연결이 분리되어 있지 않습니다. 기기가 올바르게 위치 설정되어 있지 않습니다. 불안정하고 고르지 않은 지면 	<ul style="list-style-type: none"> 전복되지 않도록 기기를 고정하십시오. 기기 운반 시에는 적합한 보조 장비와 조립 보조 수단을 사용하십시오. 평평하고 안정된 바닥에 설치하십시오. 연결을 분리하십시오. 기기를 위치 지정 핀에 정확히 배치한 다음 고정하십시오. <p>안전 장치:</p> <ul style="list-style-type: none"> 벽면 고정 키트(옵션) 위치 설정 핀 및 나사 조인트 선팅 버전: 나사로 조일 수 있는 받침대
	<ul style="list-style-type: none"> 상단 기기의 하중이 무거운 경우 스태킹 키트의 이동 시 기기를 후면으로 놓을 때 	이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오.
세정제와 접촉	날카로운 부품에 세정제 호스가 손상되거나 찢어진 경우	설명서의 설치 순서에 유의하십시오.
화상 위험	하단 기기의 기기 도어를 열 때	이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오.
젖은 바닥으로 인한 넘어짐 위험	날카로운 부품에 세정제 호스가 손상되거나 찢어진 경우	세정제 호스 설치를 확인하십시오.
손과 손가락 압착 위험	측면 패널 설치 시	<ul style="list-style-type: none"> 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. 개인 보호 장비를 착용하십시오.
뜨거운 표면에 의한 화상 위험	<ul style="list-style-type: none"> 배기관에서 배기관에서 전체 내부 챔버에서 기기 도어 외부에서 	<ul style="list-style-type: none"> 개인 보호 장비를 착용하십시오. 유지 보수 작업 전에 기기를 식히십시오.
절단 위험	<ul style="list-style-type: none"> 전면 패널에 구멍을 뚫을 때 상단 기기 아랫면에 구멍을 뚫을 때 	<ul style="list-style-type: none"> 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. 개인 보호 장비를 착용하십시오. 구멍 뚫기 작업은 설명서에 기재된 대로 수행하십시오.

2.5 작동 및 청소 시 추가 위험 및 안전 조치

작동 및 청소

콤비 스티머의 작동 및 청소 시 다음과 같은 위험 사항에 주의하고 규정된 대책을 세우십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	예방 조치
가스 누출로 인한 폭발 위험	기기 이동 시 연결이 분리되어 있지 않습니다.	연결을 분리하십시오. 안전 장치: ▪ 벽면 고정 키트
뜨거운 연소 공기로 인한 폭발 및 화재 위험	▪ 기기들 사이에서 ▪ 부적절한 설치로 인한 많은 열 발생 시	규정된 가스 배출 시스템만 사용하십시오.
손상된 연결 케이블로 인한 감전 위험	▪ 기기를 운반할 때 ▪ 연결 케이블이 날카로운 판금 부품에 설치된 경우 ▪ 기기 후면에서 ▪ 롤러 위에 있는 기기에서	▪ 연결 케이블을 확인하십시오. ▪ 연결 케이블 배선을 확인하십시오.
내부 단자함에서 습기로 인한 감전 위험	▪ 기기에서 ▪ 부적절한 설치	사용서의 지침에 따라 올바르게 설치하십시오.
세정제와 접촉	날카로운 부품에 세정제 호스가 손상되거나 찢어진 경우	설명서의 설치 순서에 유의하십시오.
화상 위험	▪ 하단 기기의 기기 도어를 열 때 ▪ GN 용기를 빼낼 때	▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 액체나 액화되는 음식이 담긴 용기는 눈에 잘 보이는 선반층에만 적재하고 항상 수평으로 꺼내십시오.
젖은 바닥으로 인한 넘어짐 위험	날카로운 부품에 세정제 호스가 손상되거나 찢어진 경우	세정제 호스 설치를 확인하십시오.
손과 손가락 압착 위험	측면 패널 설치 시	▪ 이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오. ▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오.
뜨거운 표면에 의한 화상 위험	▪ 배기관에서 ▪ 배기관에서 ▪ 전체 내부 챔버에서 ▪ 기기 도어 외부에서	▪ 개인 보호 장비를 착용하십시오. ▪ 청소 작업 전에 기기를 식히십시오.

작동 중 기기 이동

콤비 스티머의 작동 동안 롤러가 있는 하단부 상에서 기기 운반 시 다음과 같은 위험 사항에 주의하고 규정된 대책을 세우십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	예방 조치
신체 여러 부위의 압착 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 콤비 스티머의 케이스를 청소하거나 기기 아래의 바닥을 청소하려면 롤러(최대 50 cm) 위에 놓인 하단부 고정 장치의 이동 범위에 따라 기기 앞으로 끌어낼 수 있습니다. ▪ 기기 작동 시에는 항상 롤러의 주차 브레이크를 잠그십시오. ▪ 롤러가 고정되어 있는지 매일 기기 작동 전에 확인하십시오.
손과 발 압착 위험		
뜨거운 폐수에 의한 화상 위험		
뜨거운 유동 식품에 의한 화상 위험		
통전 부품에 의한 감전 위험		
가스로 인한 폭발 위험		
세정제 접촉으로 인해 피부 및 눈에 자극성 염증 위험		
손과 손가락 압착 위험		
뜨거운 표면에 의한 화상 위험		

청소 중 기기 이동

콤비 스티머 청소 동안 롤러가 있는 하단부 상에서 기기 운반 시 다음과 같은 위험 사항에 주의하고 규정된 대책을 세우십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	예방 조치
명시된 모든 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 기기 이동 전(예를 들어, 콤비 스티머의 케이스 또는 바닥을 청소하기 위해), 기기를 포함한 하단부의 이동 반경을 제한하는 고정 장치가 연결되었는지 확인하십시오. ▪ 기기 이동 시 전걸를 차단하십시오. ▪ 기기 이동 시 연결 라인(전기, 가스, 물) 위를 밟지 않도록 주의하십시오.
신체 여러 부위의 압착 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 연결 라인에 유의하십시오. ▪ 기기 이동은 적어도 2명이 수행하십시오.
손과 발 압착 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	기기 도어를 닫아 두십시오.
뜨거운 폐수에 의한 화상 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 기기를 식히십시오. ▪ 흘러나온 물은 즉시 닦아내십시오. ▪ 보호복을 착용하십시오.
뜨거운 유동 식품에 의한 화상 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	기기 안에 식품이 더 이상 없을 때만 기기를 이동시키십시오.

위험	어떤 장소 또는 어떤 상황에서 위험이 발생합니까?	예방 조치
통전 부품에 의한 감전 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	연결선(전기 및 수도)에 주의
가스로 인한 폭발 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	가스 연결 라인에 유의하십시오.
세정제 접촉으로 인해 피부 및 눈에 자극성 염증 위험	롤러가 있는 하단부 상에서 기기 이동 동안	<ul style="list-style-type: none"> 연결부 길이가 충분한지 확인하십시오. 하단부를 옮길 때는 세정제 캐니스터를 닫아 두십시오.
노출된 연결선과 파이프에 걸려 넘어질 위험	앞으로 당겨진 기기의 뒤에서 청소할 때	이 작업을 할 때는 주의해서 하십시오.
폐수로 인해 젖은 바닥에서 넘어짐 위험	<ul style="list-style-type: none"> 앞으로 당겨진 기기의 뒤에서 청소할 때 기기 앞에서 	<ul style="list-style-type: none"> 흘러나온 물은 즉시 닦아내십시오. 연결부 길이가 충분한지 확인하십시오.
세정제로 인해 젖은 바닥에서 넘어짐 위험	<ul style="list-style-type: none"> 앞으로 당겨진 기기의 뒤에서 청소할 때 기기 앞에서 	기기를 옮길 때는 세정제 캐니스터를 닫아 두십시오.

2.6 사용자 및 작업 위치 요건

사용자 요건

표는 언급된 역할 수행에 필요한 자격 요건을 나타냅니다. 해당 역할에 필요한 자격을 갖춘 경우에 한해 수요 및 작업 구성에 따라 한 사람이 여러 역할을 수행할 수 있습니다.

역할	필요한 자격 요건	작업
콤비스티머의 소유자 또는 기기 및 운영 인력에 책임이 있는 소유자의 직원	무거운 하중 취급과 관련된 규정을 숙지합니다.	<ul style="list-style-type: none"> 전체 작동 요원을 대표하여 시운전 기사로부터 콤비스티머의 모든 안전 관련 기능과 장치에 대한 설명을 듣습니다. 전체 작동 요원을 대표하여 시운전 기사로부터 기기의 작동 방법 대한 설명을 듣습니다. 회사 내에서 기기 운반 및 설치 시 경우에 따라 작업을 보조적으로 지원합니다.
기기 운반 기사	<ul style="list-style-type: none"> 팔렛트 트럭과 포크 리프트 트럭을 사용하는 운반에 관해 교육을 받습니다. 무거운 하중 취급과 관련된 규정을 숙지합니다. 	사내에서 운반
서비스 기사	<ul style="list-style-type: none"> 인증 받은 서비스 업체의 직원 관련 기술 분야 교육을 받습니다. 특정 기기에 대한 훈련을 받습니다. 무거운 하중 취급과 관련된 규정을 숙지합니다. 기기에서 전기, 가스, 물 및 배수 연결이 올바른지 평가할 수 있습니다. 가스 기술의 유지 보수 작업 시: 가스 공급 업체로부터 인증 받은 유지 보수 업체의 전문 정비 기사 	<ul style="list-style-type: none"> 기기의 설치 조리 챔버 전자동 청소의 설치 기기의 시운전 기기의 운영 중단
가스 설치 기사	<ul style="list-style-type: none"> 가스 공급 업체로부터 인증 받은 설치 기사 해당 직업 교육을 받습니다. 인증 받은 서비스 업체의 직원 	<ul style="list-style-type: none"> 건물 측의 가스 연결부에 기기를 연결 가스 연결을 설치 해제
전기 설치 기사	<ul style="list-style-type: none"> 인증 받은 서비스 업체의 직원 해당 직업 교육을 받습니다. 전기 전문 기사 	<ul style="list-style-type: none"> 건물 측의 전기 연결부에 기기를 연결 전기 연결을 설치해제
물과 폐수 설치 기사	<ul style="list-style-type: none"> 인증 받은 서비스 업체의 직원 해당 직업 교육을 받습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 건물 측의 물 연결부에 기기를 연결 물 연결을 설치해제 건물 측의 배수 연결부에 기기를 연결 배수 연결을 설치해제
시운전 기사 (서비스 기사)	<ul style="list-style-type: none"> 시운전에 총 책임이 있는 인증 받은 서비스 업체의 직원 관련 기술 분야 교육을 받습니다. 특정 기기에 대한 훈련을 받습니다. 무거운 하중 취급과 관련된 규정을 숙지합니다. 기기에서 전기, 가스, 물 및 배수 연결이 올바른지 평가할 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> 소유자 및 책임이 있는 직원을 교육 시킴 체크리스트에 따라 작업 단계와 상태를 검사

설치 및 시운전 중 작업 위치

설치 및 시운전 중 직원의 작업 위치는 기기의 전체 부분입니다.

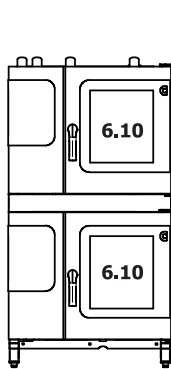
3 스테킹 키트 버전의 구성 및 부품

이 장의 목적

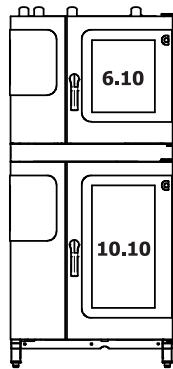
이 장에서는 스테킹 키트의 다양한 버전 및 부품에 대한 자세한 정보를 제공합니다.
스테킹 키트 선택 시 중요한 요소는 하단 기기입니다.

3.1 허용되는 조합

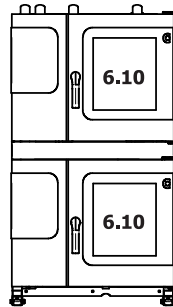
허용되는 조합의 기기 크기 6.10/10.10



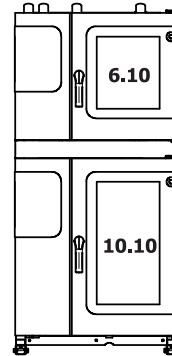
상단 6.10/하단 6.10
하단부 높이
▪ 150 mm
▪ 150 mm/210 mm (선택 버전)



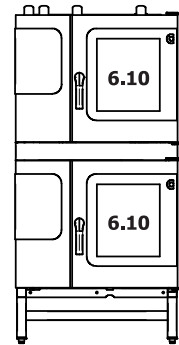
상단 6.10/하단 10.10
하단부 높이
▪ 150 mm
▪ 150 mm/210 mm (선택 버전)



상단 6.10/롤러형 하단 6.10,
하단부 높이 100 mm/150 mm

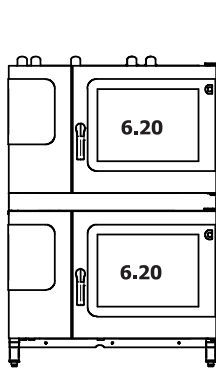


상단 6.10/롤러형 하단 10.10,
하단부 높이 100 mm/150 mm

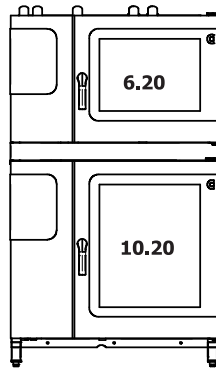


상단 6.10/하단 6.10
하단부 높이 300 mm

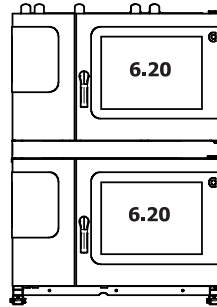
허용되는 조합의 기기 크기 6.20/10.20



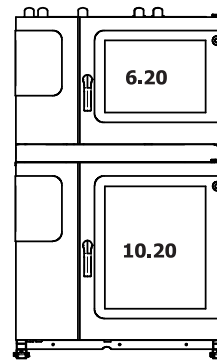
상단 6.20/하단 6.20
하단부 높이
▪ 150 mm
▪ 150 mm/210 mm (선택 버전)



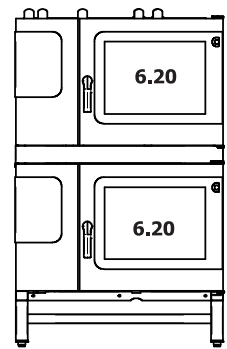
상단 6.20/하단 10.20
하단부 높이
▪ 150 mm
▪ 150 mm/210 mm (선택 버전)



상단 6.20/롤러형 하단 6.20,
하단부 높이 100 mm/150 mm



상단 6.20/롤러형 하단 10.20,
하단부 높이 100 mm/150 mm



상단 6.20/하단 6.20
하단부 높이 300 mm

3.2 버전 및 부품

부품

제품 번호	모델	기기 유형	기기용
3455861	하단부 높이 150 mm의 스테킹 키트	ES/EB	상단 6.10/하단 6.10
3455864			상단 6.10/하단 10.10
3455868	하단부 높이 150 mm의 스테킹 키트 선박용 모델 (슬라이딩식 도어)	ES/EB	상단 6.20/하단 6.20
3455869			상단 6.20/하단 10.20
3462090	하단부 높이 210 mm의 스테킹 키트 선박용 모델 (슬라이딩식 도어)	ES/EB	상단 6.10/하단 6.10
3462091			상단 6.10/하단 10.10
3465632	하단부 높이 150 mm의 스테킹 키트 선박용 모델 (오른쪽 경첩 도어)	ES/EB	상단 6.20/하단 6.20
3465634			상단 6.20/하단 10.20
3465633	하단부 높이 210 mm의 스테킹 키트 선박용 모델 (오른쪽 경첩 도어)	ES/EB	상단 6.10/하단 6.10
3465635			상단 6.10/하단 10.10
3455862	롤러형 스테킹 키트, 하단부 높이 100 mm	ES/EB	상단 6.20/하단 6.20
3455865			상단 6.20/하단 10.20
3462275	롤러형 스테킹 키트, 하단부 높이 150 mm	ES/EB	상단 6.10/하단 6.10
3462276			상단 6.10/하단 10.10
3456266	하단부 높이 300 mm의 스테킹 키트	ES/EB	상단 6.20/하단 6.20
3456267			상단 6.20/하단 10.20
3456171	하단부 높이 150 mm의 스테킹 키트	GS/GB	상단 6.10/하단 6.10
3456174			상단 6.10/하단 10.10
3456172	롤러형 스테킹 키트, 하단부 높이 100 mm	GS/GB	상단 6.20/하단 6.20
3456175			상단 6.20/하단 10.20
3462277	롤러형 스테킹 키트, 하단부 높이 150 mm	GS/GB	상단 6.10/하단 6.10
3462278			상단 6.10/하단 10.10
3456276	하단부 높이 300 mm의 스테킹 키트	GS/GB	상단 6.20/하단 6.20
3456277			상단 6.20/하단 10.20

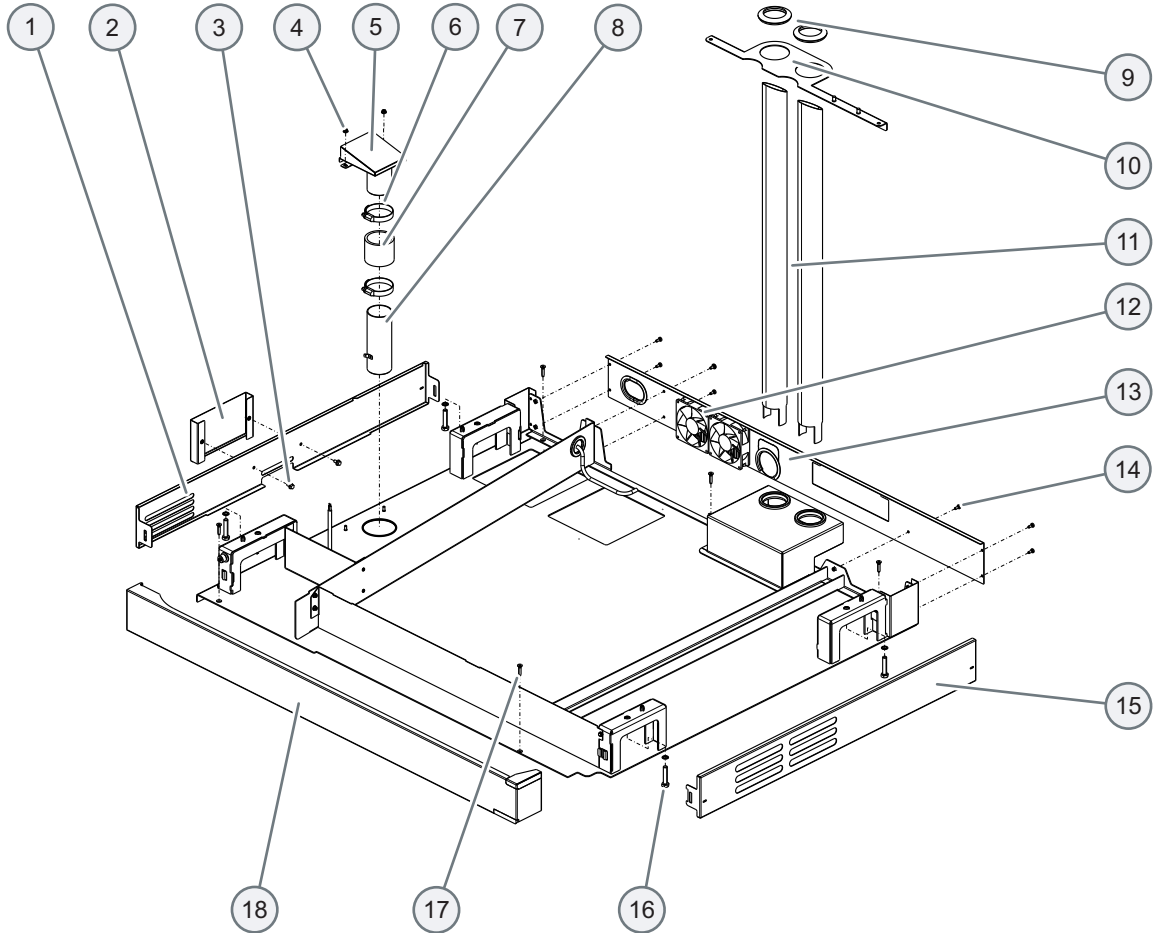
3 스테킹 키트 버전의 구성 및 부품

제품 번호	모델	기기 유형	기기용
옵션			
3416730	폐수 설치 키트	2개	
3423745	물 싱글 포트 키트	2개	
3423747	물 더블 포트 키트	2개(연수 및 경수 기능이 있는 경우)	
3455859	스테킹 키트용 벽면 고정 키트	1개	

3.3 전기 기기의 센터 어댑터

스태킹 키트의 부품: 전기 기기의 센터 어댑터

아래의 그림은 모든 기기 크기를 대표하는 예로서, 전기 기기용 크기 6.20의 센터 어댑터를 나타냅니다:



위치	명칭	개수
1	왼쪽 측면 커버	1
2	디플렉터 플레이트	1
3	래칭 나사 M5x10 DIN 53085 A2	2
4	로킹 너트 M4 A4	2
5	제습함 닫힘	1
6	호스 클램프 40-60 mm	2 (10.10/10.20의 경우)
7	슬리브	1 (10.10/10.20의 경우)
8	흡입관	1 (10.10/10.20의 경우)
9	멤브레인 튜 DN 50	1 (6.10/10.10의 경우) 2 (6.20/10.20의 경우)
10	배기 홀더	1
11	배기 포트 연장부	1 (6.10/10.10의 경우) 2 (6.20/10.20의 경우)
12	팬	2
13	후면 커버	1
14	고정 나사 M4x10 A2	7
15	오른쪽 측면 커버	1

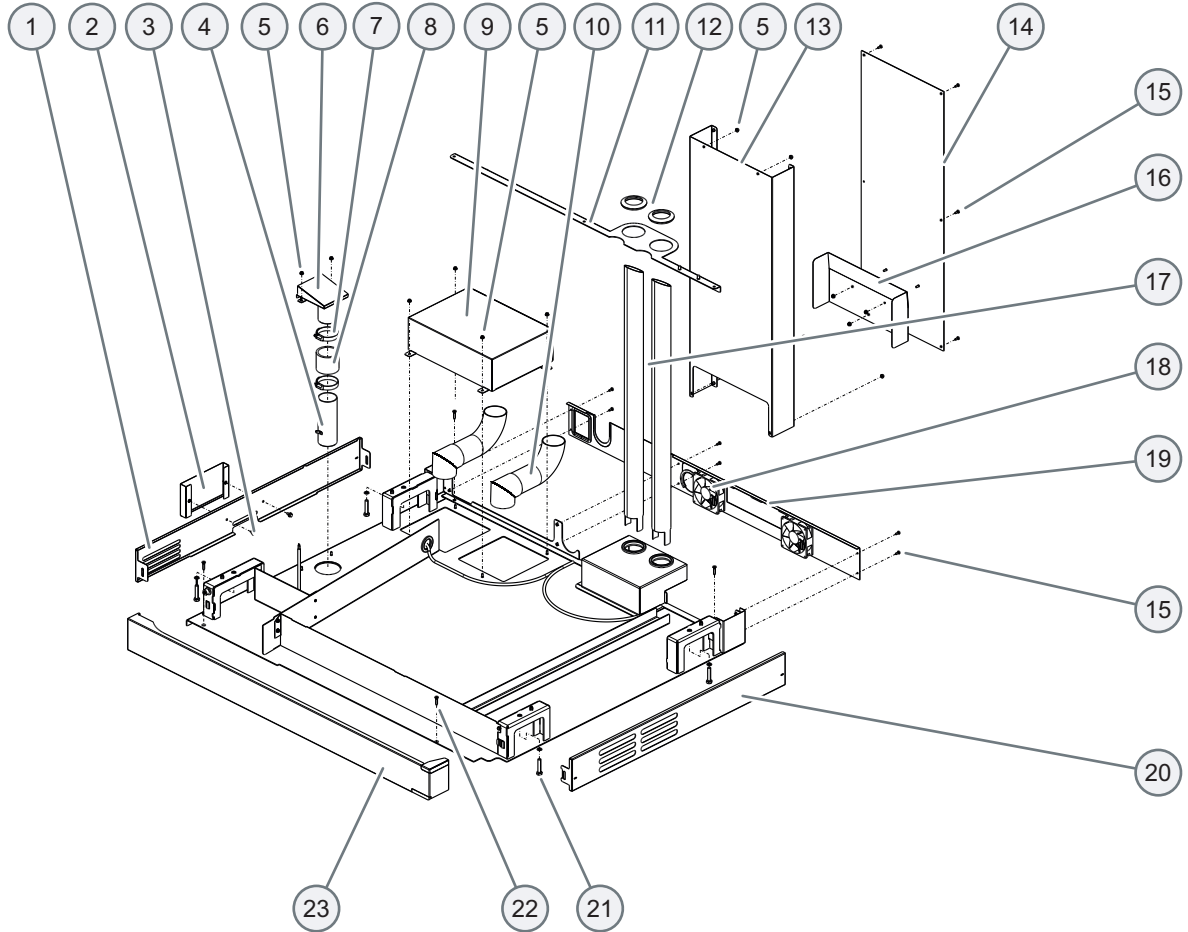
3 스테킹 키트 버전의 구성 및 부품

위치	명칭	개수
16	나사 M8x40 DIN 933	4
17a	접시머리 나사 8x25 DIN 7982 (기기 사양에 따라)	5
17b	접시머리 나사 M5x25 A2	5
18	전면 커버	1

3.4 가스 기기의 센터 어댑터

스택킹 키트의 부품: 가스 기기의 센터 어댑터

아래의 그림은 모든 기기 크기를 대표하는 예로서, 가스 기기용 크기 6.20의 센터 어댑터를 나타냅니다:



위치	명칭	개수
1	왼쪽 측면 커버	1
2	디플렉터 플레이트	1
3	래칭 나사 M5x10 DIN 53085 A2	2
4	흡입관	1 (10.10/10.20의 경우)
5	로킹 너트 M4 A4	16
6	제습함 닫힘	1
7	호스 클램프 40-60 mm	2 (10.10/10.20의 경우)
8	슬리브	1 (10.10/10.20의 경우)
9	배기가스 연통함	1
10	연통 연장부	1 (6.10/10.10의 경우) 2 (6.20/10.20의 경우)
11	배기 홀더	1
12	멤브레인 튜 DN 50	1 (6.10/10.10의 경우) 2 (6.20/10.20의 경우)
13	배기 덕트	1
14	배기 덕트 커버	1
15	고정 나사 M4x10 A2	12

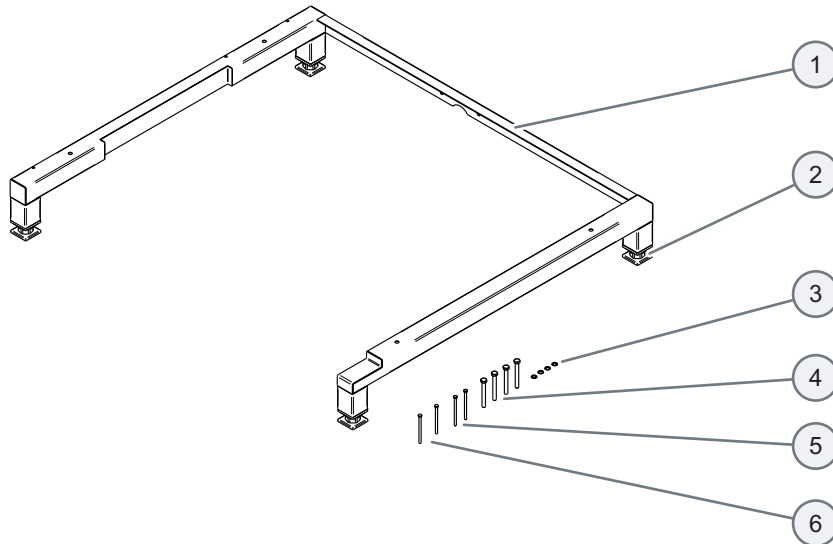
3 스택킹 키트 버전의 구성 및 부품

위치	명칭	개수
16	열차폐 플레이트	1
17	배기 포트	2 (6.20/10.20의 경우) 1 (6.10/10.10의 경우)
18	팬	2
19	후면 커버	1
20	오른쪽 측면 커버	1
21	나사 M8x40 DIN 933	4
22a	접시머리 나사 8x25 DIN 7982	5
22b	접시머리 나사 M5x25 A2	5
23	전면 커버	1

3.5 하단부 150 mm

스테킹 키트의 부품: 하단부 150 mm

다음 그림은 높이 150 mm의 스테킹 키트 하단부를 나타냅니다:

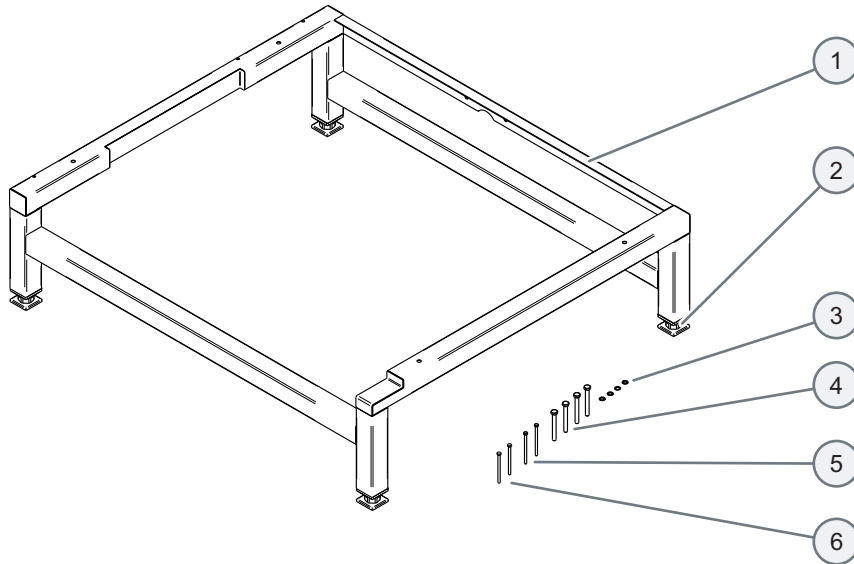


위치	명칭	개수
1	하단부	1
2	콘택 포인트 받침대	4
3	Schnorr 로킹 플레이트 e S8 A2 P2 P3	4
4	육각 나사 M8x70 DIN 931 A2 P4	4
5	육각 태핑 나사 DIN7976 4.8x80 A2 P4	2
6	육각 나사 M5x75 DIN931 A2 P4	2

3.6 하단부 300 mm

스테킹 키트의 부품: 하단부 300 mm

다음 그림은 높이 300 mm의 스테킹 키트 하단부를 나타냅니다:

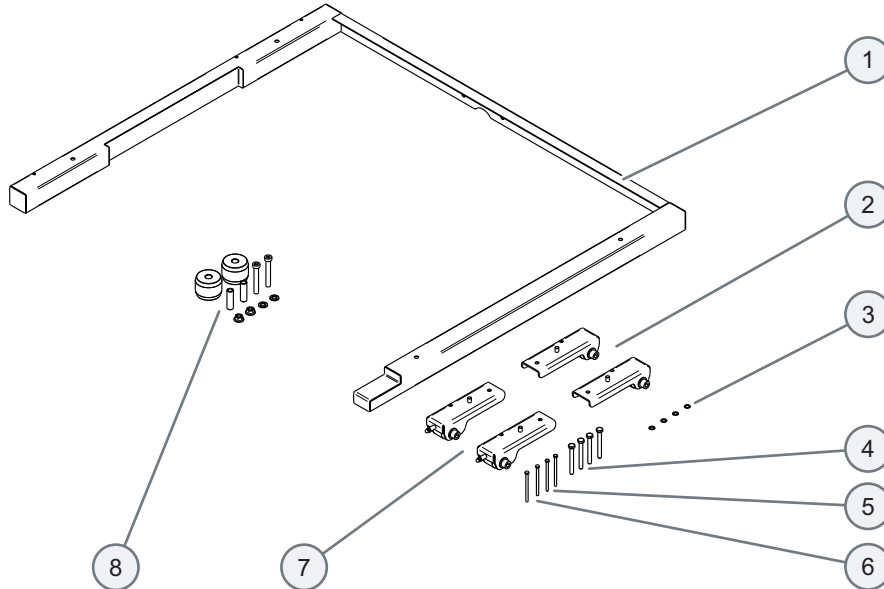


위치	명칭	개수
1	하단부	1
2	콘택 포인트 받침대	4
3	Schnorr 로킹 플레이트 e S8 A2 P2 P3	4
4	육각 나사 M8x70 DIN 931 A2 P4	4
5	육각 태핑 나사 DIN7976 4.8x80 A2 P4	2
6	육각 나사 M5x75 DIN931 A2 P4	2

3.7 롤러가 있는 하단부

스테킹 키트의 부품: 롤러가 있는 하단부

다음 그림은 높이 롤러가 있는 스테킹 키트 하단부를 나타냅니다:

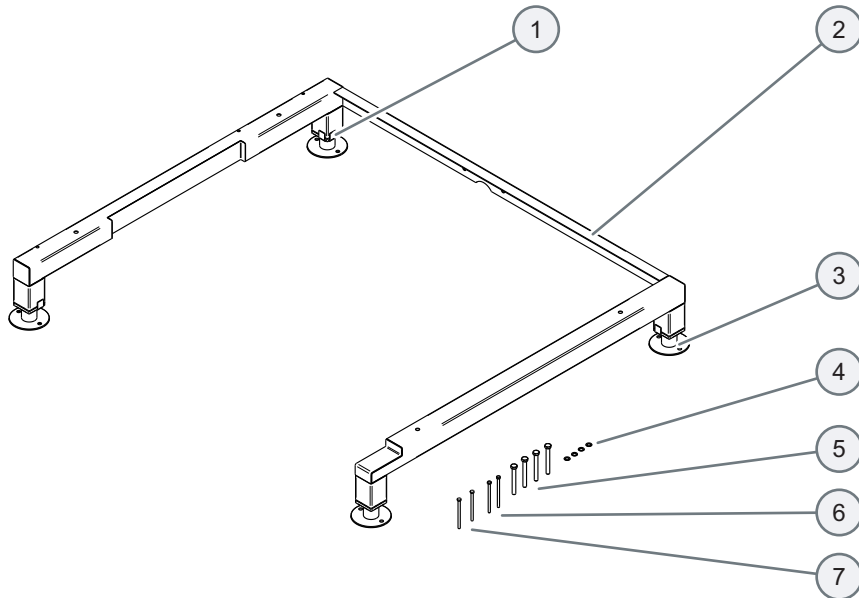


위치	명칭	개수
1	하단부의 상부	1
2	후방 롤러(하단부 높이 100 mm 또는 150 mm)	2
3	Schnorr 로킹 플레이트 e S8 A2 P2 P3	4
4	육각 나사 M8x70 DIN 931 A2 P4	4
5	육각 태핑 나사 4.8x90 DIN 7976 A2 P4	2
6	육각 나사 M5x75 DIN 931 A2 P4	2
7	전방 롤러(하단부 높이 100 mm 또는 150 mm)	2
8	높이 조절용 마운팅 키트	1

3.8 선박 버전의 하단부

스테킹 키트의 부품: 선박 버전의 하단부

다음 그림은 선박 버전의 스테킹 키트 하단부를 나타냅니다:



위치	명칭	개수
1	받침대의 마운팅 브래킷	4
2	선박 버전의 하단부	1
3	콘택 포인트 받침대	4
4	Schnorr 로킹 플레이트 e S8 A2 P2 P3	4
5	육각 나사 M8x70 DIN 931 A2 P4	4
6	육각 태핑 나사 4.8x80 DIN 7976 A2 P4	2
7	육각 나사 M5x75 DIN 931 A2 P4	2

4 설치 및 조립 플랜

이 장의 목적

이 장에서는 스테킹 키트 설치 요구 사항에 대한 정보가 제공되고, 스테킹 키트의 설치 원칙, 공구 및 보조 장비에 대한 정보를 제공합니다.

4.1 설치 및 조립 시 안전 작업

고객 및 고객의 직원의 안전에 관하여

직원이 콤비 스티머를 첫 시동하기 전에, '안전에 관하여' 장에 수록된 정보를 숙지하고 관련된 안전 지침을 따르도록 하십시오.

전제 조건

다음의 전제 조건이 충족되었는지 점검하십시오:

- 기기가 전원 공급장치로부터 분리되어 있어야 합니다.
- 기기가 급수관 및 폐수 처리 시스템으로부터 분리되어 있어야 합니다.
- 기기가 가스 공급장치로부터 분리되어 있어야 합니다.
- 기기가 식은 상태로 있어야 합니다.
- 두 기기의 조리 챔버가 비어 있어야 합니다(랙, 흡입판, 굽는 판 등).
- 두 기기에서 모든 컨테이너(수집기, 보일러 및 배수통) 및 모든 호스가 비어 있습니다.
- 상단 기기(설치된 경우)용 그리스 필터가 제거되어 있어야 합니다.
- 세정제 연결부가 분리되어 있어야 합니다.
- 모든 주변 장치 액세서리(후드 또는 방열판)이 제거되어 있어야 합니다.
- 스테킹 키트의 부품 포장을 개봉한 다음 내용물에 문제가 없는지 검사해야 합니다.
- 조립하기 전에 커버의 보호 필름을 제거해야 합니다.
- **6.10/10.10:** 부분적으로 기기의 위치를 옮기고 들어 올릴 때에는 최소 4명의 인원 또는 다른 보조 장비가 필요합니다.
- **6.20/10.20:** 부분적으로 기기의 들어 올릴 때에는 최소 8명의 인원 또는 다른 보조 장비가 필요합니다.

4.2 '설치 장소 요건'

전제 조건

다음의 전제 조건을 충족해야 합니다:

- 콤비 스티머의 설치 설명서를 숙지해야 합니다.

지지면

지지면은 다음의 특성을 갖고 있어야 합니다:

- 지지면은 평평하고 수평이어야 합니다.
- 지지면은 최대 허용 적재 중량(설치 설명서의 '기술 제원' 장 참조), 액세서리 및 아래 나열된 스테킹 키트의 중량을 포함한 기기 중량을 견딜 수 있어야 합니다.

스태킹 키트의 중량

스태킹 키트의 중량은 30 내지 50kg 사이입니다(기기 및 액세서리 제외).

전기 및 가스 기기의 조합

전기 및 가스 기기의 조합에는 다음이 적용됩니다:

- 하단에 전기 기기가 설치된 경우: 전기 기기용 스태킹 키트 사용하십시오(ES/EB 기기 위에 기기 적재).
- 하단에 가스 기기가 설치된 경우: 가스 기기용 스태킹 키트 사용하십시오(GS/GB 기기 위에 기기 적재).

4.3 필요한 보조 장비 및 도구

필요한 도구

- 알렌 나사 크기 6
- 소켓 렌치 SW7, SW8
- 플랫 렌치 SW8, SW13
- 십자 드라이버
- 줄
- 캘리퍼스/줄자
- 수준기

필요한 재료

- 내열성 실리콘(포장에 동봉)
- 윤활제(포장에 동봉)

조립용 보조 장비

- 조립 보조 수단으로 포장에 동봉된 각재를 측면에 놓으십시오.
 - 하단 6.10/10.10 및 상단 6.10의 경우: 크기 60x60 mm x 950 mm
 - 하단 6.20/10.20 및 상단 6.20의 경우: 크기 60x60 mm x 1100 mm
- 조립 보조 수단으로 포장에 동봉된 8개의 스트로폼 블록을 측면에 놓으십시오.
- 콤비 스티머의 중량에 적합한 리프팅 장치를 사용하십시오.
- 필요한 경우 기술 고객 서비스 센터에 설치용 비디오를 요청할 수 있습니다.

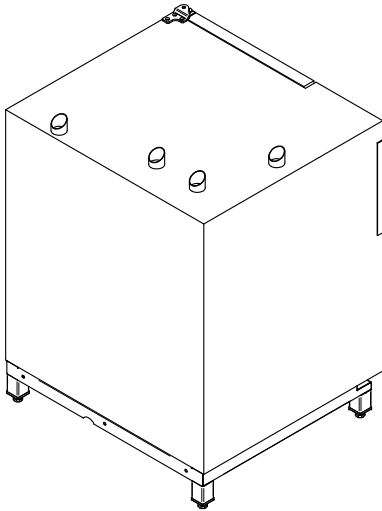
4.4 설치 원칙

설치 원칙

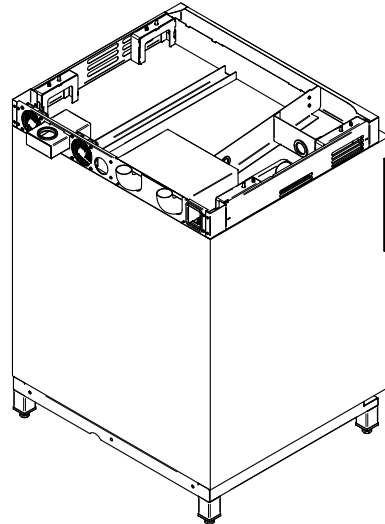
아래의 그림은 모든 기기 크기 및 기기 타입을 대표하는 예로서, 크기 10.10의 기기 위에 6.10의 기기가 적재되는 가스 기기용 스택킹 키트를 나타냅니다:

1. 배출 공기 연장부를 장착합니다(필요한 경우).

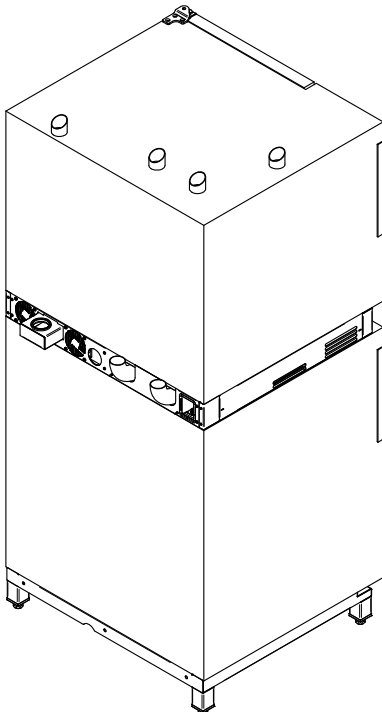
2. 하단부에 기기를 설치합니다.



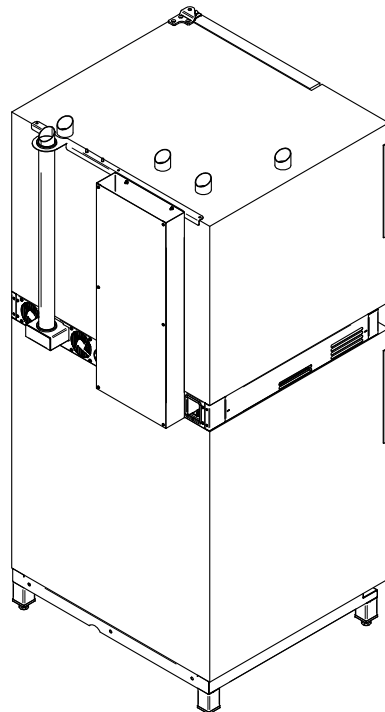
3. 센터 어댑터를 장착합니다.



4. 기기를 상단에 설치합니다.



5. 연통을 장착합니다.



5 조립

이 장의 목적

이 장에서는 스테킹 키트를 조립하는 자세한 절차에 대해 설명합니다.
이 장은 **오로지** 설치 기사 및 공인 고객 센터를 대상으로 합니다.

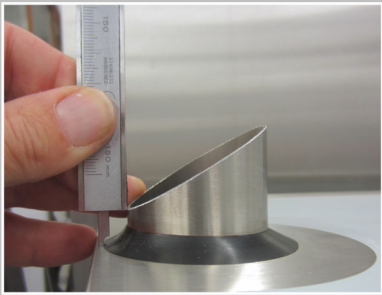
전제 조건

- 다음의 전제 조건을 충족해야 합니다:
- "안전에 관하여" 장의 내용을 숙지해야 합니다.

5.1 하단 기기에 배출관 연장부를 장착합니다.

배기관 돌출부를 확인하십시오.

1.



캘리퍼스 또는 측정 테이프를 사용하여 기기의 후면 오른쪽에 있는 배기관의 가장 낮은 지점에서 돌출부를 측정하십시오.

6.10/10.10: 1개의 배기관

6.20/10.20: 2개의 배기관

배기관과 기기 덮개 사이의 간격을 측정해야 합니다(검정색 시일을 겨냥하지 마십시오).

2.

높이가 16 mm보다 높으면 배기관 연장부를 설치할 필요가 없습니다.

높이가 16 mm보다 낮으면 배기관 연장부를 설치해야 합니다.

배기관의 경사각을 확인하십시오.

1.



함께 제공된 배기관 연장부를 배기관에 삽입합니다.

2.

경사각이 서로 맞는지 확인하십시오.

배출관 연장부를 장착합니다.

- | | | |
|----|---|---|
| 1. |  | 배기관 연장부를 삽입하듯이 배기관 내부를 청소하십시오. |
| 2. |  | 배기관 연장부 외부를 청소하십시오. |
| 3. |  | 내열성 실리콘을 배기관 연장부 아래에서 상기 연장부를 둘러싸듯이 적용하십시오. |
| 4. |  | 배기관 연장부를 배기관에 삽입합니다. |

5.



배기관 연장부를 최대한 배기관 안으로 밀어 넣으십시오.
6.



튀어나온 실리콘을 닦아 내십시오.
7.



배기관 연장부와 배기관 사이에 있는 주변 간극이 실리콘으로 완전히 채워졌는지 확인하십시오.
8.



배기관 연장부가 배기관의 중앙에 있는지 확인하십시오.
9.



가능한 한 액세서리를 장착하기 전에 실리콘이 건조되도록 두십시오!
조립 후(실리콘이 건조되기 전에) 액세서리를 다시 들어 올린 경우 배기관 연장부의 정확한 위치를 다시 확인해야 합니다.

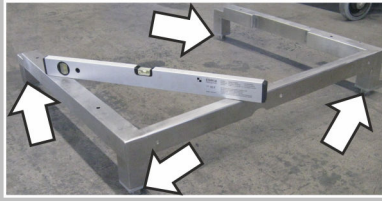
5.2 하단부에 기기를 설치합니다.

아래의 그림은 모든 기기 크기 및 기기 타입을 대표하는 예로서, 가스 기기용 스택킹 키트를 나타냅니다.

하단 기기 준비

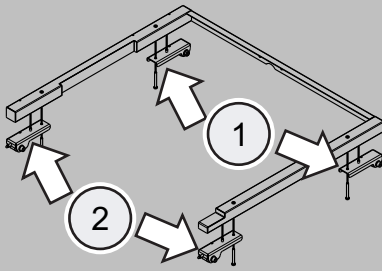
1.		하단 기기의 조리 챔버가 비어 있는지 확인하십시오(예를 들어, 랙, 흡입판, 굽는 판 등을 제거하십시오).
2.		하단 기기를 운반용 팔레트에서 들어 올립니다. 6.10/10.10: 최소 4명 투입 6.20/10.20: 최소 8명 투입
3.		운반용 팔레트에서 기존의 모든 나사를 제거합니다.
4.a		다수의 인력이 하단 기기를 들어 후면이 아래에 오도록 운반용 팔레트 위에 조심스럽게 놓으십시오. 뒷벽 손상을 방지하기 위해 기기를 보호할 수 있는 적절한 패드(예: 포장에 동봉된 분리 박스 및 스티로폼 판)를 사용하십시오. 리프팅 및 운반용 한계 값을 확인하십시오! 주의: 신체 압박으로 인한 상해 위험!
4.b		슬라이딩식 도어가 있는 기기의 경우 측면에 있는 검은색 블록이 손상되지 않도록 주의하십시오.

5.a

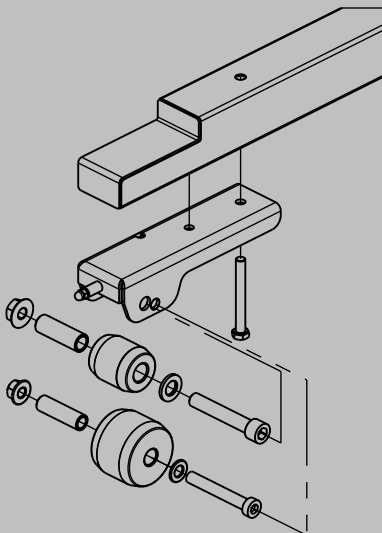


하단부 높이가 150 mm 및 300 mm인 스테킹 키트
스테킹 키트의 하단부를 의도한 설치 위치에 놓고 수준기를 사용하여 콘택 포인트 받침대를 조정하여 수평으로 정렬하십시오.

5.b

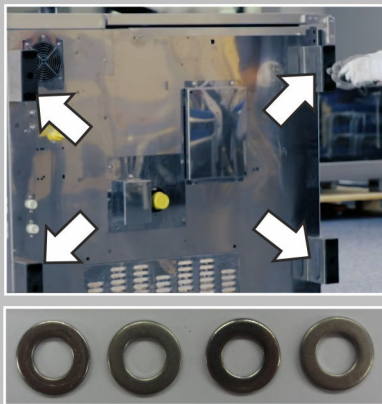


롤러형 스테킹 키트, 하단부 높이 100 mm 또는 150 mm
롤러(뒤쪽 긴 롤러(1), 앞쪽 짧은 롤러(2))를 높이 조절 조립 키트에 있는 임의의 너트를 사용하여 스테킹 키트의 하단부에 장착합니다.
롤러가 있는 하단부를 의도한 설치 위치에 놓고 수준기를 사용하여 수평으로 정렬하십시오.



높이 조절을 위해 (뒤쪽 또는 앞쪽) 작은 롤러를 큰 롤러로 교체할 수 있습니다.

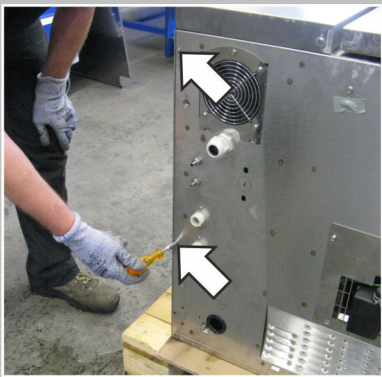
6.



4개의 기기 받침대를 분리하십시오.

나중에 사용하기 위해 평 와셔를 곁에 두십시오.

7.



하단부 고정을 시작하기 전에 기기의 하부면에 있는 2개의 왼쪽 측벽 고정 나사를 제거하십시오.

8.

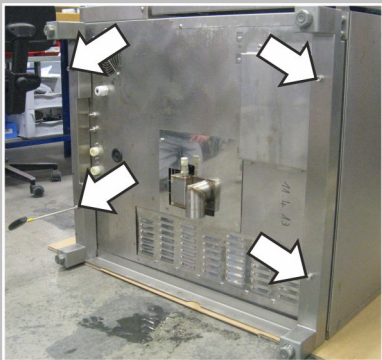
필요한 경우 물 분배기, 호스, 가스 각도 및 세정제 라인을 장착합니다.

하단부를 고정하십시오.

1.

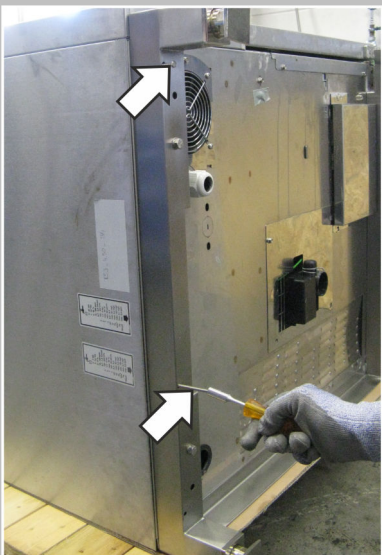
하단부 높이가 150 mm 및 300 mm인 스테킹 키트

1.a



동봉된 4개의 육각 나사(M8x70), Schnorr 로킹 와셔 및 플랫폼 렌치 또는 래칫 SW13이 있는 평 와셔로 하단부를 고정합니다.

1.b



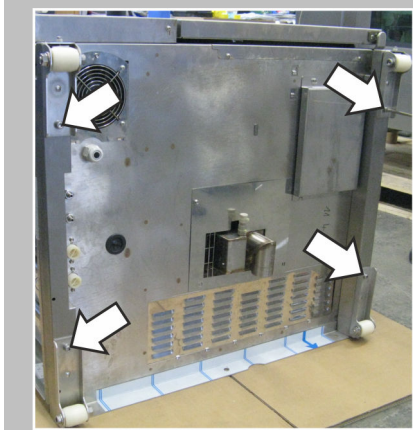
설치 시 외부 케이스의 안정성을 보장하기 위해, 베이스 프레임의 왼쪽에 함께 제공된 2개의 긴 육각형 나사를 추가로 고정하십시오.

스테킹 키트의 다양한 버전에 적합한 나사가 함께 포함되어 있습니다. 버전에 따라 자동 태핑 나사 또는 미터 나사를 사용하십시오.

2.

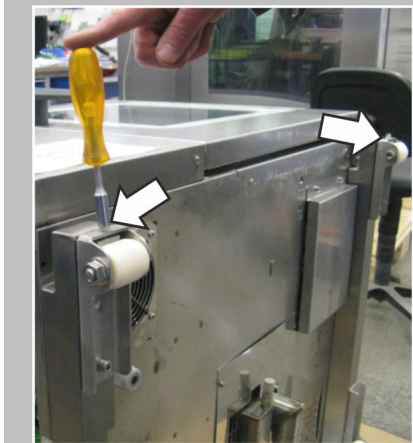
롤러형 스테킹 키트

2.a



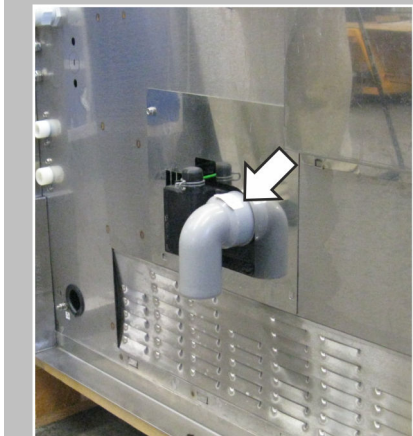
동봉된 4개의 육각 나사 및 플랫 렌치 SW13이 있는 Schnorr 로킹 와셔로 롤러(전방 브레이크가 있는 롤러)가 있는 하단부를 고정합니다.

2.b



소켓 렌치 SW8로 브레이크를 고정합니다.
주의 사항: 브레이크를 해제하여 다시 기기 또는 스택킹 키트를 이동합니다.

3.



사이펀 각을 고정합니다.

4.



기기를 다시 배치합니다.
주의: 사고 위험!

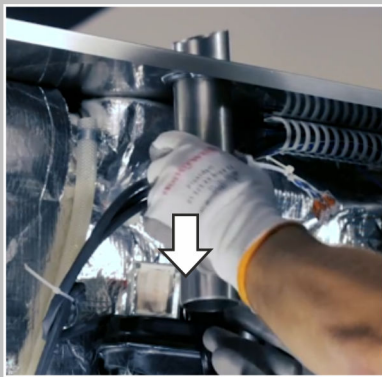
5.3 센터 어댑터를 장착합니다.

아래의 그림은 모든 기기 크기 및 기기 타입을 대표하는 예로서, 가스 기기용 스택킹 키트를 나타냅니다.

준비 단계

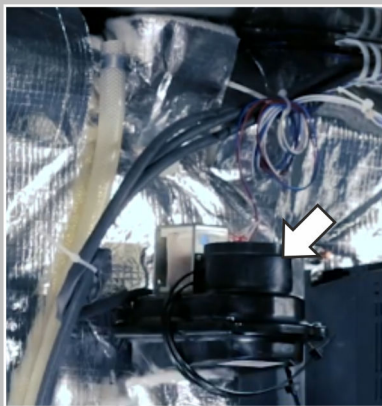
1.  하단부 왼쪽에 있는 두 개의 긴 나사를 다시 제거하십시오. 왼쪽 측면 패널을 분리하십시오.
2.  필요한 경우 물 분배기, 호스, 가스 각도 및 세정제 라인을 장착합니다.
3. **10.10/10.20:**
- 3.a  환기 포트의 플랫 플러그에서 접지 케이블을 분리하십시오.
- 3.b  호스 클램프가 플랫 커넥터 위로 당겨질 때까지 십자 드라이버를 사용하여 환기 포트에 있는 호스 클램프의 나사를 푸십시오.
- 모든 기기 타입:**
- 4.a  환기 포트를 가능한 한 위쪽으로 밀어 넣으십시오(1). 배기 밸브를 오른쪽으로 돌리십시오(2).

4b



포트를 아래쪽으로 잡아당기십시오.
비스듬히 절단된 포트는 더 이상 필요하지 않으므로 폐기하십시오.

4.c



배기 밸브를 다시 시작 위치로 돌리십시오.
이때 가스킷의 단부 위치가 올바른지 확인하십시오.

5.

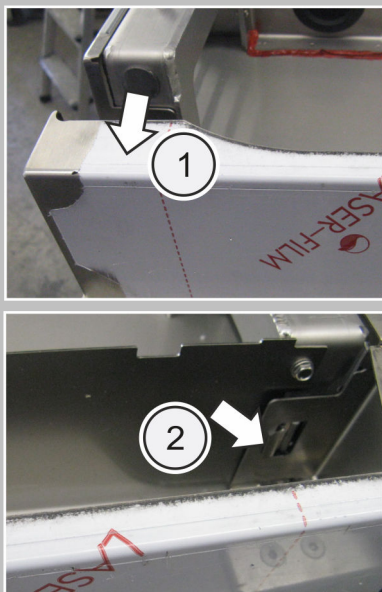


배기 포트(들)에 윤활제(예: 비누)를 조금 바르십시오.

6.

센터 어댑터에서 커버를 제거하십시오.

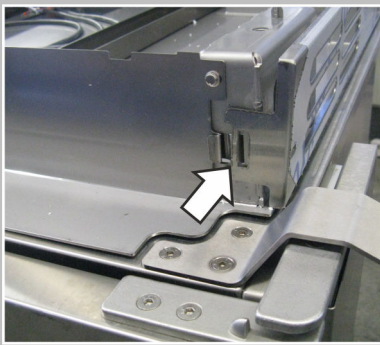
6.a



전면 커버:

자석의 왼쪽에 있는 커버를 약간 앞으로 당깁니다(1).
오른쪽 러그에서 커버를 빼내어(2) 이를 분리합니다.

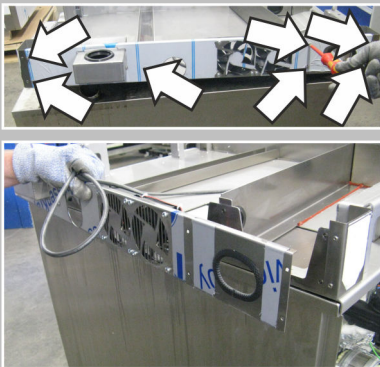
6.b



측면 커버:

러그에서 왼쪽 및 오른쪽 측면 커버를 각각 앞쪽과 뒤쪽으로 벗깁니다.

6.c

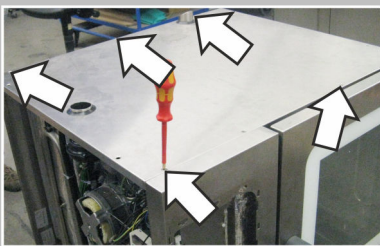


후면 커버:

십자 드라이버로 7개의 고정 나사를 풀니다.

센터 어댑터의 후면 커버를 제거합니다.

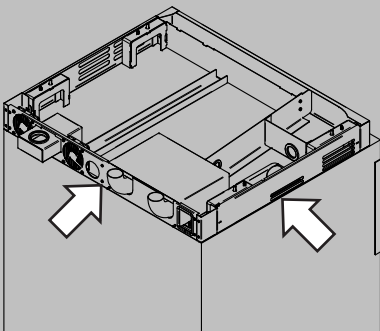
7.



십자 드라이버로 기기 덮개에 있는 5개의 나사를 분리합니다.

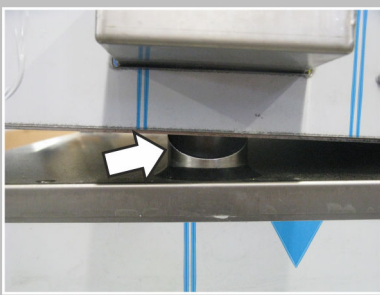
이 나사는 더 이상 사용하지 마십시오.

8.



센터 어댑터를 하단 기기 상에 놓습니다.

9.



센터 어댑터를 배치합니다.

중간 어댑터를 조심스럽게 배기 포트에 끼웁니다
이때 포트의 기밀성에 주의하십시오.

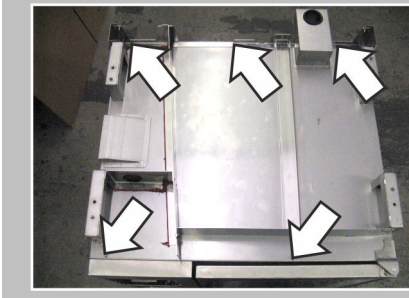
센터 어댑터를 고정합니다.

1.



나사를 장착하기 전에 보어 홀들에 실리콘을 채웁니다.

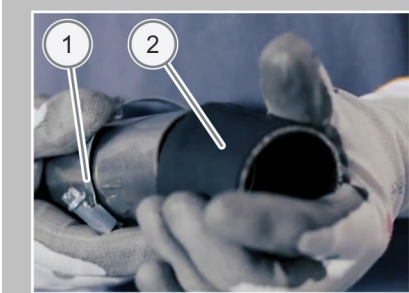
2.



함께 제공된 5개의 접시머리 나사로 센터 어댑터를 조입니다.
하단 기기로 물이 들어가는 것을 방지하기 위해, 실리콘을 이용해 5개의 모든 접시머리 나사를 방수 접착합니다.
스태킹 키트의 다양한 버전에 적합한 나사가 함께 포함되어 있습니다. 버전에 따라 자동 태핑 나사 또는 미터 나사를 사용하십시오.

제습함을 설치합니다.

1.a



10.10/10.20

흡입관에 호스 클램프(1)와 호스 슬리브(2)를 끼웁니다.

1.b



절반 길이로 빼낸 호스 슬리브를 호스 클램프로 고정합니다.

2.a



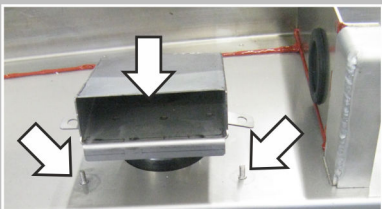
흡입관의 하부 관 단부를 제습 플랩의 가스킷에 삽입하고 두 번째 호스 클램프를 호스 슬리브 위로 밀어 넣습니다.

2.b



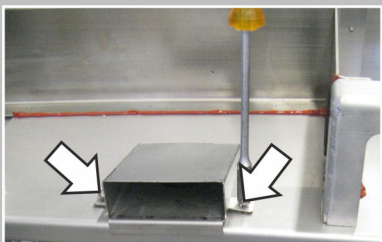
접지 케이블을 흡입관의 플랫 플러그에 꽂으십시오.

3.



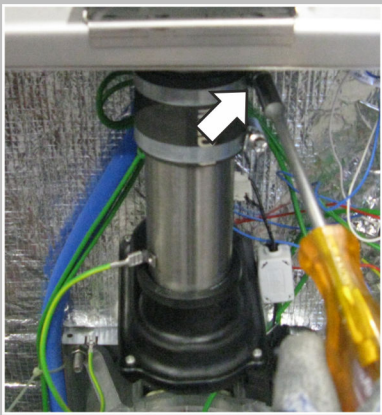
제습함의 관에 윤활유를 바릅니다.
제습함을 조심스럽게 삽입합니다.
시일이 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.

4.

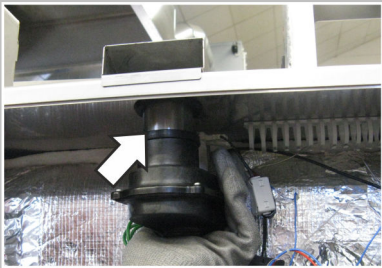


기기 덮개에 있는 로킹 너트로 제습함을 고정합니다.

5.



흡입관과 제습함의 하부 관 단부를 호스 슬리브와 호스 클램프에 연결합니다.
시일과 호스 슬리브가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.



6.10/6.20:

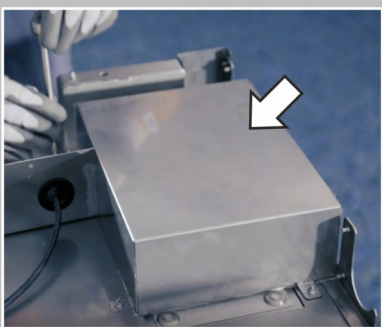
제습함의 하부 관 단부를 제습 폴립의 가스킷에 삽입합니다.

6.

왼쪽 측면 패널을 장착합니다.

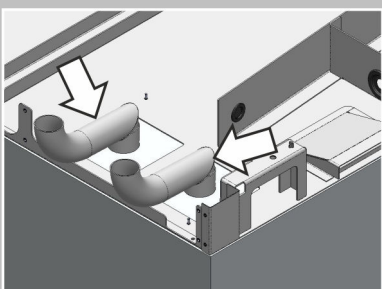
가스 기기에만 해당 : 연통의 부품을 설치합니다.

1.



센터 어댑터로부터 배기가스 연통함을 분리하십시오.

2.



2개의 연통 연장부를 2개의 배기가스 배출구에 삽입합니다.

주의 사항: 분무기에는 1개의 연통 연장부만 필요합니다.

3.

배기가스 연통함을 센터 어댑터 상에 제공된 볼트에 다시 끼웁니다.

4.



배기가스 연통함을 로킹 너트(M4)로 고정합니다.

5.



후면 커버를 장착합니다.

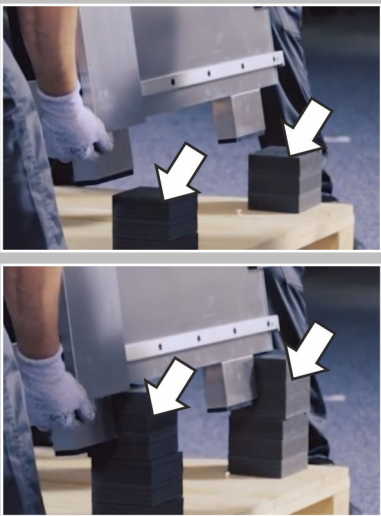
주의 사항:

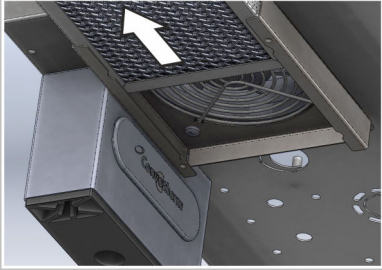

스태킹 키트의 버전에 따라 후면 커버의 파열이 실행되어야 있습니다.

5.4 상단 기기를 설치합니다.

아래의 그림은 모든 기기 크기 및 기기 타입을 대표하는 예로서, 크기 6.10의 기기 위에 6.10의 기기가 적재되는 전기 기기의 스택킹 키트를 나타냅니다:

상단 기기 준비

1.		상단 기기의 조리 챔버가 비어 있는지 확인하십시오(예: 랙, 흡입판, 굽는 판 등을 제거하십시오).
2.		2개의 폼블록(포장에 동봉됨)에 왼쪽 기기 측면을 배치합니다.
3.		2x2개의 폼블럭에 오른쪽 기기 측면을 배치합니다.
4.		오른쪽 기기 측면에 있는 기기 받침대를 분리하십시오.
5.		오른쪽 기기 측면에 있는 2개의 상부 폼블록을 제거하고 기기를 기울입니다.
6.		2개의 추가 폼블럭에 왼쪽 기기 측면을 배치합니다.

7.		왼쪽 기기 측면에 있는 기기 받침대를 분리하십시오.
8.		그리스 필터(있는 경우)가 제거되었는지 확인하십시오.
9.		사이펀 각을 고정합니다.
10.		왼쪽 기기 측면에 있는 2개의 상부 폼블록을 제거하고 기기를 기울입니다.

기기를 올려 놓으십시오.

		리프팅 장치를 사용한 조립 제안 :
1.		두 기기를 제 위치에 배치하십시오. 기기의 도어가 닫혀 있는지 확인하십시오.
2.		리프팅 장치를 기기 아래에 위치시킵니다. 펌프 커버와 폐수함 옆에 리프팅 장치의 포크를 위치시킵니다.
3.		기기를 보호하기 위해 2개의 각재를 놓으십시오. 하단 6.10/10.10 및 상단 6.10의 경우: 크기 60x60 mm x 950 mm 하단 6.20/10.20 및 상단 6.20의 경우: 크기 60x60 mm x 1100 mm 바닥부 부품이 손상되지 않도록 각재의 위치를 설정하십시오.
4.		크랭크를 돌려 기기를 높입니다.

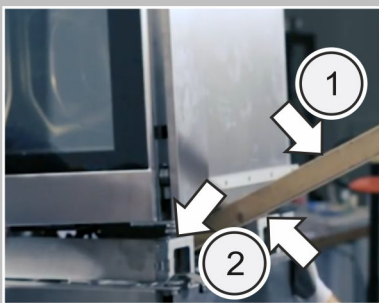
5.		센터 어댑터에 4x2 폼블록(포장에 동봉됨)을 배치하십시오.
6.		하단 기기를 정렬한 다음 상단 기기를 폼블록에 맞춥니다. 2개의 적층된 폼블록이 서로 정확히 위치해야 합니다.
7.		상단 기기를 폼블록 위에 조심스럽게 놓습니다.
8.		2개의 각재를 제거하십시오.
9.a		오른쪽 기기 측면에 있는 2개의 상부 폼블록을 제거하십시오.
9.b		장치를 조심스럽게 내리십시오.
10.a		왼쪽 기기 측면에 있는 2개의 상부 폼블록을 제거하십시오.

10.b



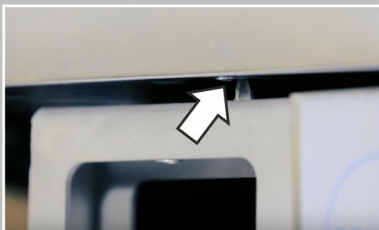
장치를 조심스럽게 내리십시오.

11.a



각재(1)를 사용하여 조심스럽게 기기를 약간 들어 올립니다.
나머지 폼블록을 제거하십시오.
기기를 양쪽의 핀(2)에 놓습니다.

11.b



센터 어댑터의 4개의 핀이 기기 하단에 있는 구멍에 제대로 장착되었는지 확인하십시오.
주의: 손가락 압착 위험!

12.

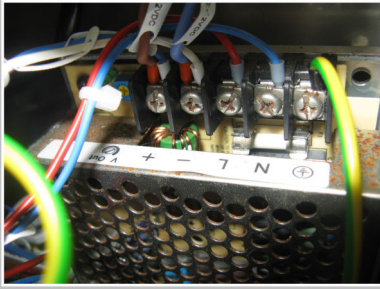


동봉된 육각 나사(M8x40)를 사용하여 센터 어댑터의 4개의 기기 받침대에 기기를 고정합니다.

전기 연결을 설정하십시오.

- | | | |
|-----|---|---|
| 1. |  | 상단 기기의 왼쪽 측면 패널을 분리하십시오. |
| 2. |  | 상단 기기의 전기 단자함에서 왼쪽 측면에 있는 멤브레인 필터용 전면 구멍을 뚫습니다. |
| 3.a |  | 멤브레인 필터를 절개합니다. |
| 3.b |  | 멤브레인 필터를 개구에 삽입하십시오. |
| 4. |  | 냉각팬용 케이블을 설치합니다.
주의: 12V!
연결 케이블이 손상되지 않았는지 확인하십시오. |

5.



스태킹 키트의 팬 케이블을 12V + 및 -의 전원 모듈에 연결합니다.
주의: 12VDC!

단자함 내에서의 올바른 케이블 설치와 연결부의 극성에 주의하십시오.

스태킹 키트의 케이블

공급 모듈

갈색: +2T0

청색: +

청색: -2T0

백색: -

6.

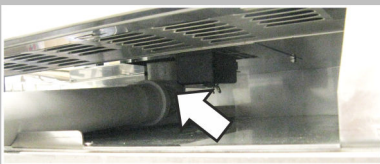
상단 기기의 왼쪽 측면 패널을 장착합니다.

폐수관을 고정하십시오.

1.

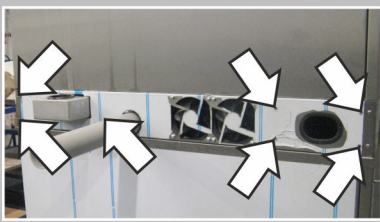
센터 어댑터의 후면 커버를 분리하십시오.

2.



상단 기기의 폐수관을 사이폰 각의 포트에 연결하십시오.

3.



후면 커버를 삽입하고 7개의 로킹 나사로 고정하십시오.
폐수 연결부의 올바른 설치에 주의하십시오.
폐수관은 후면 커버에 제공된 구멍을 통해 후면으로 가이드됩니다.
주의 사항: 버전에 따라 후면 커버의 파열이 실행되어야 합니다.

배기 포트를 장착하십시오.

1.



십자 드라이버로 상단 기기의 기기 덮개에 있는 3개의 나사를 분리합니다.

2.



멤브레인 필터를 장착판의 리세스에 삽입하십시오(기기 버전, 리세스 개수가 1개 또는 2개인지에 따라 다름).

3.



사전에 분리된 나사를 사용하여 배기 포트의 고정판을 기기 후면 상단 가장자리에 장착합니다.

4.



멤브레인 틈에 그리스를 도포하십시오.

5.



긴 배기 포트를 장착합니다(기기 버전에 따라).

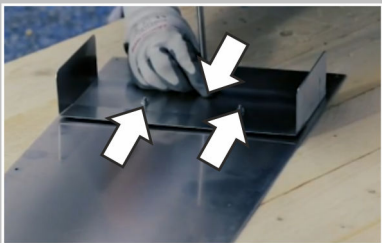
가스 기기에만 해당 : 배기 덕트를 장착하십시오.

1.



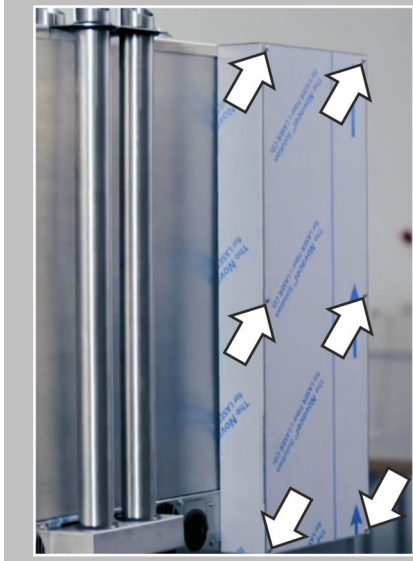
배기 덕트를 제공된 볼트에 꽂고 함께 제공된 4개의 로킹 너트(M4)로 고정하십시오.

2.



함께 제공된 로킹 너트(M4) 3개를 사용하여 열차폐 플레이트를 배기 덕트 커버에 나사로 고정하십시오.

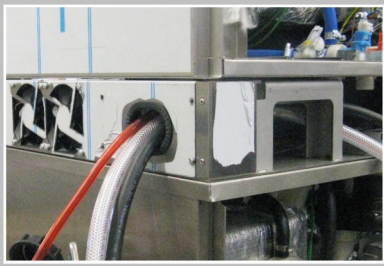
3.



함께 제공된 6개의 로킹 나사(M4x10)를 사용하여 배기 덕트 커버를 배기 덕트에 장착합니다.

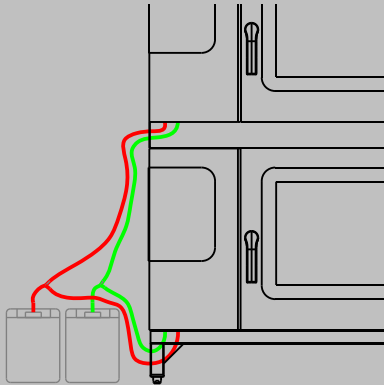
연결부를 설치하십시오.

1.



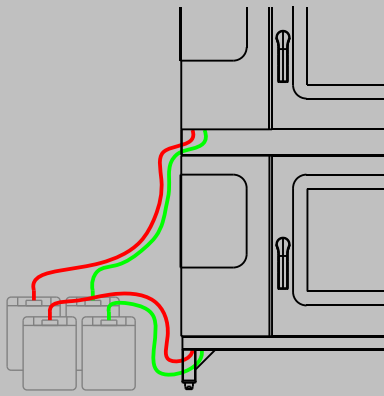
물과 세정제 연결부 그리고 가스 기기의 경우 가스 연결부와 모든 케이블을 후면 커버 개구로 통과시키십시오. 콤비 스티머의 설치 설명서에 따라 올바른 설치를 확인하고 가스 기기의 가스 연결은 물론 물과 세정제 연결부에서 누수를 점검하십시오.

2.a



2개의 캐니스터 청소 설치 원칙

2.b

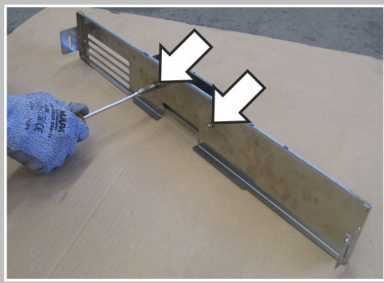


4개의 캐니스터 청소 설치 원칙

커버를 장착하십시오.

1.

1.a

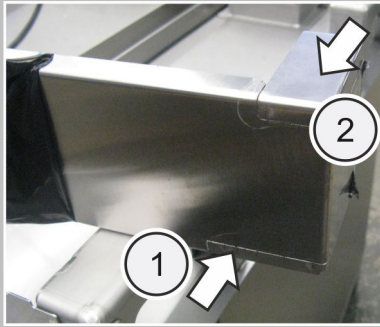


센터 어댑터의 왼쪽 커버를 장착합니다.

2개의 래칫 나사 (M5x10)와 소켓 렌치 SW8을 사용하여 센터 어댑터의 디플렉터 플레이트를 왼쪽 측면 커버에 부착하십시오.

1.b		<p>디플렉터 플레이트의 버팀목이 상부에 있는지 확인하십시오.</p>
1.c		<p>마그네틱 클릭 클로저를 사용하여 왼쪽 커버를 센터 어댑터에 삽입하십시오.</p>
2.		<p>마그네틱 클릭 클로저를 사용하여 오른쪽 커버를 센터 어댑터에 삽입하십시오.</p>
3.		<p>상단 기기의 천공 위치에서 도어 접촉 스위치의 고정 플레이트를 90°로 아래로 구부립니다.</p>

4.



기기 조합과 도어 장비에 따라 전면 커버의 천공 부분에서 해당 부품을 분리하십시오.

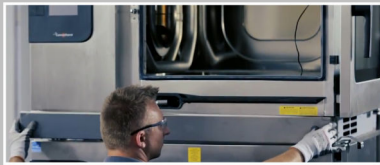
하부 오른쪽 경첩	1 및 2
상부 오른쪽 경첩	
하단 슬라이딩식 도어	--
상단 슬라이딩식 도어	
하단 슬라이딩식 도어	2
상부 오른쪽 경첩	
하부 오른쪽 경첩	1
상단 슬라이딩식 도어	

줄을 사용하여 절단 지점을 디버링합니다.

5.

상단 기기의 기기 도어를 여십시오.

6.



전면 커버를 고정하십시오.

7.

두 기기에서 흡입판과 랙을 다시 삽입하십시오.

8.



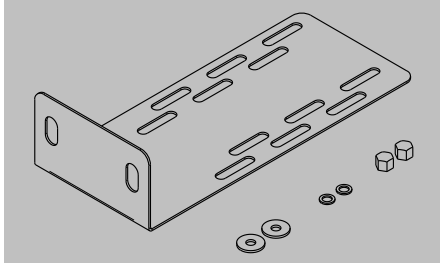
수준기를 사용하여 기기의 올바른 정렬을 다시 확인하십시오.

5.5 벽면 고정(옵션)/선박 버전/고정 장치

벽면 고정

스태킹 키트가 기울어지는 위험을 최소화하기 위해 스태킹 키트(옵션)용 벽면 고정 키트로 스태킹 키트를 고정할 수 있습니다.

1.



벽면 고정 장치를 부착하십시오.

선박 버전

하단 기기의 기기 받침대에 나사로 조이거나 용접하십시오.

고정 장치

빼내기 전에 기기를 안전하게 고정하십시오.

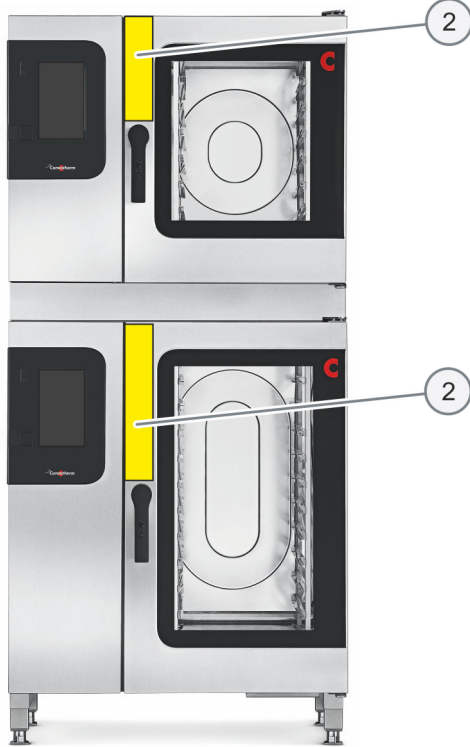
전기 및 가스 연결이 끊어지지 않았는지 확인하십시오.

이 목적을 위해 적절한 고정 장치를 사용하십시오.

5.6 경고 안내 부착하십시오.





콤비 스티머에서 경고 안내 위치

아래의 그림은 모든 기기 크기를 대표하는 스택킹 키트를 나타냅니다:



부착할 경고 안내의 유형 및 위치(아직 부착하지 않은 경우)

다음의 경고 안내는 콤비 스티머에서 정해진 위치에 부착되어야 합니다.

경고 안내	콤비 스티머에서 위치
	일반적으로 기기 도어의 좌측에 있는 영역 2에서 ('콤비 스티머에서 경고 안내' 참조). 설치 상황에 따라 다음과 같습니다. 도어 손잡이 바로 위에, ▪ 기기의 위쪽 모서리가 1.20 m보다 높은 경우 ▪ 요원이 주로 반숙련된 직원인 경우 (권장) 기기 도어 맨 위에, ▪ 기기의 위쪽 모서리가 최대 1.20 m보다 높지 않을 경우
	기기 도어의 좌측에 있는 영역 2에서 ('콤비 스티머에서 경고 안내' 참조), 부엌 바닥 위로 1.60 m 높이에서.
	콤비 스티머 전복에 대한 경고 콤비 스티머가 움직일 때 콤비 스티머가 넘어질 위험이 있습니다. 콤비 스티머를 움직일 때는 항상 주의해야 합니다.
	기기 연결부 손상 또는 분리에 대한 경고 콤비 스티머가 이동할 경우 기기 연결이 손상되거나 분리될 위험이 있습니다. 콤비 스티머를 움직일 때 연결 라인의 유격이 충분한지 주의 깊게 확인하십시오. 모든 이동 후, 콤비 스티머가 굴러가지 않도록 항상 안전 조치를 취하십시오.

5.7 추가 작업

추가 필수 작업의 개요

다음 작업에 대한 정보는 콤비 스티머의 설치 설명서를 참조하십시오:

- 콤비 스티머를 연결합니다.
- 시운전 및 폐기
- 특수 장비 및 액세서리
- 기술 지원, 치수 도면 및 연결 도면
- 체크리스트 및 설치 완료

6 시운전

이 장의 목적

이 장에서는 스테킹 키트와 함께 콤비 스티머의 작동 방법을 설명합니다.

6.1 시운전 절차

의미

이 섹션에서는 시운전 기사에게 콤비 스티머의 시운전 전에 충족해야 하는 전제 조건과 시운전 중에 조치 방법을 제공합니다.

전제 조건

다음 요구 사항을 충족해야 합니다.

- 콤비 스티머의 사용 설명서에 나와 있는 작업 및 특히 작동 위험을 숙지하십시오.

시운전 전 추가 점검

콤비 스티머의 시운전 전에 콤비 스티머 설치 설명서의 "시운전, 운영 중단 및 폐기" 장에 나열된 전제 조건 외에도 다음 조건이 충족되는지 점검하십시오.

- 하단 기기에 지정된 공급 및 배기관을 사용해야 합니다.
- 연결 케이블과 연결 케이블의 배선을 점검해야 합니다.
- 기기를 등전위 본딩 시스템 안에 포함해야 합니다.
- 공급수 및 폐수 시스템의 배선을 점검해야 합니다.
- 세정제 호스의 배선을 점검해야 합니다.
- 팬의 연결 및 기능이 올바른지 점검해야 합니다.
- 도어 콘택 스위치의 기능을 점검해야 합니다.
- 벽면 고정 키트 또는 다른 방법을 사용하여 기기의 이동을 방지하십시오.
- 선박 버전의 경우: 하단 기기의 기기 받침대를 바닥에 조이거나 용접해야 합니다.
- 롤러형 스테킹 키트의 경우: 롤러의 브레이크가 채워져 있어야 합니다.
- 가스 기기의 경우: 규정된 가스 배출 시스템을 사용해야 합니다.
- 가스 기기의 경우: 가스 누출 테스트를 실시하십시오.
- 가스 기기의 경우: 배기가스 값을 확인해야 합니다.

위의 모든 전제 조건이 충족되는 경우에만 기기를 작동할 수 있습니다.

시운전

콤비 스티머의 설치 설명서에 설명된 대로 콤비 스티머를 시운전합니다.

고객을 위한 설명

고객에게 다음과 같은 안전 및 기능적 요소에 대해 알려십시오.

- 하단 기기만 고온에서 장시간 작업이 가능하며, 이 경우 상단 기기를 켜서 팬 냉각 기능을 활성화해야 합니다.
- 기기, 센터 어댑터, 바닥 프레임 및 롤러가 함께 결합되어야 합니다.
- 커버(왼쪽 2개의 측벽)를 올바르게 다시 설치해야 합니다.

7 청소 및 유지 보수

이 장의 목적

이 장에서는 청소 및 유지 보수 플랜에 대한 내용을 다루며, 기기 청소 및 유지 보수 방법을 설명합니다.

7.1 청소 작업

전제 조건

청소 전에 다음 조건이 충족되는지 확인하십시오.

- 콤비 스티머의 사용 설명서의 '청소 방법' 섹션에 나열된 작업에 대해 미리 숙지해야 합니다.
- 본 조립 설명서의 '안전에 관하여' 장에 나열된 추가 위험 및 안전 예방책을 숙지해야 합니다.

7.2 유지 보수 작업

전제 조건

유지 보수 전에 다음 조건이 충족되는지 확인하십시오:

- 콤비 스티머의 사용 설명서의 '유지 보수 방법' 섹션에 나열된 작업에 대해 미리 숙지해야 합니다.
- 콤비 스티머의 설치 설명서에 나와 있는 작업, 특히 위험 및 안전 조치에 대해 숙지해야 합니다.
- 본 조립 설명서의 '안전에 관하여' 장에 나열된 추가 위험 및 안전 예방책을 숙지해야 합니다.
- 스테킹 키트 설치 방법을 익혀야 합니다.

고객 센터에서 수행되어야 하는 유지 보수

다음 표는 공식 고객 센터에서 수행되어야 하는 유지 보수 작업의 주기에 대한 개요를 제공합니다.

얼마나 자주?	정비할 대상은 무엇입니까?
매년	<ul style="list-style-type: none">▪ 일반 유지 보수▪ 연결 확인▪ 매년 유지 보수 이외 추가로 수행해야 할 사항:<ul style="list-style-type: none">▪ 두 기기 사이 간격을 청소▪ 팬의 기능 점검/청소

이렇게 하세요!

유지보수를 위해서는 교육 매뉴얼 및 콤비 스티머 수리 매뉴얼에 설명된 대로 진행하십시오.

8 운영 중단

이 장의 목적

이 장에서는 스택킹 키트와 함께 콤비 스티머의 작동 정지하는 방법에 대해 설명합니다.

8.1 운영 중단 완료

전제 조건

다음 요구 사항을 충족해야 합니다.

- 콤비 스티머의 설치 설명서에 나와 있는 작업 및 특히 운영 중단 시 위험에 대해 숙지하였습니다.

운영 중단 전 추가 점검

콤비 스티머의 운영 중단 전에 다음의 전제 조건이 충족되는지 확인하십시오.

- 기기가 무전압 상태로 전환되었습니다.
- 가스 공급이 차단되었습니다.
- 물 공급이 차단되었습니다.

언급된 모든 전제 조건이 충족된 경우에만 기기를 작동 정지해야 합니다.

운영 중단

기기를 운영 중단하려면 기기의 조립과 설치 단계를 역순으로 수행합니다('조립' 장 참조).

모든 연결을 분리한 후에만 기기를 밀어 이동하십시오.

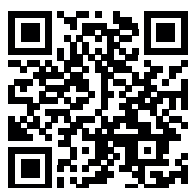
콤비 스티머의 설치 설명서에 설명된 대로 콤비 스티머의 운영 중단을 계속 진행하십시오.

스태킹 키트 Convotherm 4

Serial no.

Item no.

Order no.



Additional technical documentation can be found in the download center at :
www.convotherm.com



Welbilt offers fully-integrated kitchen systems and our products are backed by KitchenCare® aftermarket parts and service. Welbilt's portfolio of award-winning brands includes **Cleveland™**, **Convotherm®**, **Delfield®**, **fitkitchenSM**, **Frymaster®**, **Garland®**, **Kolpak®**, **Lincoln™**, **Manitowoc®**, **Merco®**, **Merrychef®** and **Multiplex®**.

*Bringing innovation to the table • **welbilt.com***